



**Hi-Coat W 6370**

<b>Артикул</b>	<b>Hi-Coat W 6370</b>																		
<b>Наименование</b>	<b>Высокоглянцевый водный лак для анилоксового нанесения</b>																		
<b>Общие Характеристики</b>	Разработано для получения исключительно высокого глянца. Подходит для одностороннего нанесения. Имеет малую степень вспенивания и высокую стабильность нанесения, особенно подходящую для анилоксового валика.																		
<b>Применение</b>	Тщательно перемешать или взболтать перед употреблением.																		
<b>Свойства</b>	<table> <tr> <td>Глянец:</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Скольжение:</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Восприятие клея:</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к щелочи:</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Устойчивость к склеиванию в стопе:</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Скорость высыхания:</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Стабильность работы машины:</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к спирту:</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к нагреву:</td> <td>2 (110 С лицом/лицу)</td> </tr> </table>	Глянец:	5	Скольжение:	5	Восприятие клея:	2	Стойкость к щелочи:	1	Устойчивость к склеиванию в стопе:	4	Скорость высыхания:	3	Стабильность работы машины:	4	Стойкость к спирту:	1	Стойкость к нагреву:	2 (110 С лицом/лицу)
Глянец:	5																		
Скольжение:	5																		
Восприятие клея:	2																		
Стойкость к щелочи:	1																		
Устойчивость к склеиванию в стопе:	4																		
Скорость высыхания:	3																		
Стабильность работы машины:	4																		
Стойкость к спирту:	1																		
Стойкость к нагреву:	2 (110 С лицом/лицу)																		
<b>Нанесение</b>	С помощью анилоксового валика																		
<b>Разведение</b>	При необходимости развести водой																		
<b>Очистка</b>	Смывка Coating Wash, разведенной холодной водой. Засохший лак может быть удален концентрированной смывкой.																		
<b>Хранение</b>	Допускается два цикла замораживания/размораживания лака без потери свойств.																		
<b>Постоянные показатели</b>	<table> <tr> <td>Внешний вид</td> <td>Матовая жидкость</td> </tr> <tr> <td>Твердые частицы</td> <td>43 % по спецификации 41-45%</td> </tr> <tr> <td>Вязкость</td> <td>35 секунд DIN 4 при Т 20 С при норме 30-40</td> </tr> <tr> <td>РН</td> <td>8.3 при норме 8.0 - 8.9</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1.04 г/см<sup>3</sup> по спецификации 1.00 - 1.10</td> </tr> </table>	Внешний вид	Матовая жидкость	Твердые частицы	43 % по спецификации 41-45%	Вязкость	35 секунд DIN 4 при Т 20 С при норме 30-40	РН	8.3 при норме 8.0 - 8.9	Плотность	1.04 г/см <sup>3</sup> по спецификации 1.00 - 1.10								
Внешний вид	Матовая жидкость																		
Твердые частицы	43 % по спецификации 41-45%																		
Вязкость	35 секунд DIN 4 при Т 20 С при норме 30-40																		
РН	8.3 при норме 8.0 - 8.9																		
Плотность	1.04 г/см <sup>3</sup> по спецификации 1.00 - 1.10																		