



Hi-Coat W5990

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-------------|------------------|-----------------|-----------------------------|------------------|--|---------------------|-------------------------|------------------------------------|--|-----------------------------|---|---------------------|---|----------------------|------------------------|---------------------|---|
| Артикул | Hi- Coat W 5990 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | Лак - праймер для нанесения «в линию» | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общие Характеристики | <p>Быстросохнущая эмульсия, разработанная для создания наивысшего глянца при нанесении в линию совместно с последующим покрытием УФ лаком на печатной машине с двумя лакировальными секциями.</p> <p>Внимание: праймер предназначен только для работы в линию!</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Применение | Тщательно перемешать перед употреблением. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Свойства | <table> <tr> <td>Глянец:</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Скольжение:</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Восприятие клея:</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к щелочи:</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Устойчивость к склеиванию в стопе:</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Стабильность работы машины:</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к спирту:</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к нагреву:</td> <td>1(110 С лицом/лицу)</td> </tr> <tr> <td>Скорость высыхания:</td> <td>4</td> </tr> </table> | Глянец: | 4 | Скольжение: | 3 | Восприятие клея: | 4 | Стойкость к щелочи: | 1 | Устойчивость к склеиванию в стопе: | 4 | Стабильность работы машины: | 2 | Стойкость к спирту: | 1 | Стойкость к нагреву: | 1(110 С лицом/лицу) | Скорость высыхания: | 4 |
| Глянец: | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скольжение: | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Восприятие клея: | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость к щелочи: | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Устойчивость к склеиванию в стопе: | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Стабильность работы машины: | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость к спирту: | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Стойкость к нагреву: | 1(110 С лицом/лицу) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Скорость высыхания: | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Нанесение | Через обычную красочную секцию, лакировальные устройства или модифицированную систему увлажнения. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разведение | При необходимости развести Hi-Add W 024. Необходимо разводить с большой осторожностью, так как вязкость падает сильно и при введении небольшого количества разбавителя. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Очистка | Смывка Coating Wash, разведенная холодной водой. Засохший лак удалить концентрированной смывкой. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Хранение | Допускается два цикла замораживания/размораживания лака без потери свойств. | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Постоянные показатели | <table> <tr> <td>Внешний вид</td> <td>Матовая жидкость</td> </tr> <tr> <td>Твердые частицы</td> <td>39 % по спецификации 33-42%</td> </tr> <tr> <td>Вязкость</td> <td>45 секунд DIN 4 при Т 20 С норма 35-55</td> </tr> <tr> <td>РН</td> <td>8.3 при норме 8.0 - 8.7</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1.04 г/см3 по спецификации 1.00 - 1.10</td> </tr> </table> | Внешний вид | Матовая жидкость | Твердые частицы | 39 % по спецификации 33-42% | Вязкость | 45 секунд DIN 4 при Т 20 С норма 35-55 | РН | 8.3 при норме 8.0 - 8.7 | Плотность | 1.04 г/см3 по спецификации 1.00 - 1.10 | | | | | | | | |
| Внешний вид | Матовая жидкость | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Твердые частицы | 39 % по спецификации 33-42% | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Вязкость | 45 секунд DIN 4 при Т 20 С норма 35-55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| РН | 8.3 при норме 8.0 - 8.7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Плотность | 1.04 г/см3 по спецификации 1.00 - 1.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |