

Полотна для выборочного лакирования фирмы "Tyref"

полотна 1,95 мм; 1,15 мм; 1,35 мм

Офсетное полотно для выборочного лакирования с компрессионным слоем имеет термостабилизированный полиэстер в качестве каркаса. На него нанесен полимер для обеспечения переноса лака на запечатываемый материал. Полимер имеет высокую стойкость к химическим веществам, УФ, масляным и вододисперсионным лакам. Полотно легко смывается.

Конструкция полотна отличается от офсетных резинотканевых полотен, полиэстеровая основа менее подвержена потере толщины, полотно более стойкое к продавам, имеет высокую сопротивляемость к проникновению агрессивных смывок.

Связующий слой между полиэстером и полимером, с одной стороны, обеспечивает оптимальное отделение, с другой стороны, имеет достаточное сопротивление к деламинированию. После вырезания рельефа для выборочного лакирования, остатки (капельки) лака не воспринимаются полиэстером, таким образом, исключен их перенос. Материал может вырезаться в любом направлении благодаря его изотропным свойствам, что дает возможность экономично его использовать. Компрессионный слой, расположенный между полиэстером и полимером, увеличивает способность полотна к переносу лака, а также позволяет применять любые поддебельные материалы.

Технические характеристики

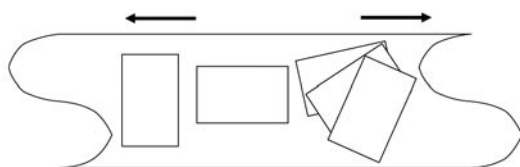
Цвет поверхности	голубой	голубой	голубой
Толщина полотна	1,95 мм	1,35 мм	1,15 мм
Толщина рельефа	1,00 мм Вырезать голубой и черный слои до полиэстера	1,00 мм Вырезать голубой и черный слои до полиэстера	0,80 мм Вырезать голубой и черный слои до полиэстера
Твердость по Шору	650	650	650
Предел прочности на разрыв	7000 Н/м	7000 Н/м	7000 Н/м

Инструкция по работе с лакируемыми полотнами Tyref

Tyref Eco Premium - это лакируемые полотна для офсета;

Уникальная конструкция – это ключевой фактор, который позволяет данным полотнам превосходить по качеству другие полотна. Конструкция полотна включает рабочую поверхность, стойкую к растворителям, прослойку черного цвета и полиэстеровую основу. В полотнах толщиной 1,98 мм компрессионный слой прикреплен со стороны основы. Такая конструкция обеспечивает гибкость, стабильность, выносливость и превосходные свойства переноса лака на запечатываемый материал.

1. Изотропные свойства материала позволяют производить ручную или автоматическую (на плоттере) резку форматов в любом направлении с соответственным уменьшением отходов. Свойства полотна одинаковы в продольном, поперечном и диагональном направлениях.



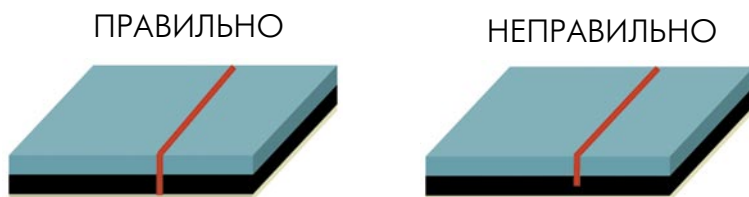
2. Держите полотно при комнатной температуре несколько часов перед использованием. При температуре выше 18 С будет легче разрезать полотно и снимать

Полотна для выборочного лакирования фирмы "TyreF"

полотна 1,95 мм; 1,15 мм; 1,35 мм

рабочий слой для выборочного лакирования. Отделяемость рабочего слоя становится хуже при понижении температуры.

3. Обратите внимание, что черный слой – это НЕ компрессионный слой, который надрезают до отделения. Прослойка черного цвета обеспечивает легкое отделение рабочего слоя от полиэстеровой основы. При этом остается чистая гладкая область. Самое важное здесь – это убедиться, что продукт срезан до полиэстера, что предотвратит любую возможность расслаивания. Расслаивание, особенно при использовании УФ лакирования, может вызвать разбухание и сильно сократить срок эксплуатации полотна.



КРАСНЫМ ПОМЕЧЕНА ГЛУБИНА ВЫРЕЗА

Автоматическая резка:

Мы рекомендуем использовать наклонное лезвие; никогда не используйте тупые лезвия. Возьмите пробный кусочек, чтобы установить глубину прорезания перед тем, как начинать автоматическую резку.

Ручная резка:

При ручной резке важно избежать повреждения полиэстера.



Осторожно вырезайте до уровня полиэстеровой поверхности, убедившись в том, что лезвие достало все края, увеличьте разрез до крестообразной формы, если требуется.



4. Перед отделением слоев убедитесь в том, что верхние голубой и черный слои полностью прорезаны до полиэстера.



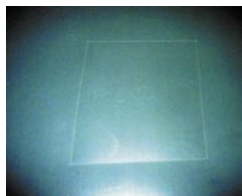
Полотна для выборочного лакирования фирмы "TyreF"

полотна 1,95 мм; 1,15 мм; 1,35 мм

Лакирувальное полотно с полиэстером на обратной стороне толщиной 1,15 мм, 1,35 мм, 1,45 мм, 1,55 мм:

Переверните полотно на обратную сторону; будет видна тонкая серо-белая линия, показывающая, что на полиэстере остались следы от лезвия, подтверждая, что сделан надрез нужной глубины. Несплошные линии указывают на то, что полиэстер не задет и надрез должен быть исправлен так, чтобы появилась сплошная линия, это может быть выполнено вручную даже после автоматической резки.

ПРАВИЛЬНО



НЕПРАВИЛЬНО



МОЖНО УВИДЕТЬ СЕРУЮ ЛИНИЮ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ ПОЛИЭСТЕРА

Если поверхность и черная прослойка не разрезаны до полиэстера, при отделении вы можете поднять или порвать края и углы, что приведет к расслаиванию, примеры ниже:

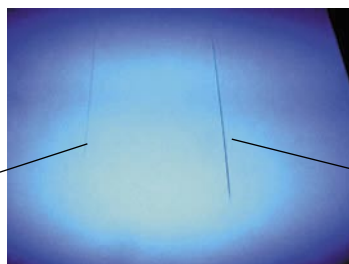


Если расслаивание произошло в небольшой области или в углу, возможно подклеить слои к полиэстеру, используя супер клей.

Лакирувальное полотно с полиэстером в середине, 1,98мм:

Если смотреть сверху, на поверхности полотна должна быть видна сплошная черная линия, указывающая на то, что разрез выполнен нужной глубины и на полиэстере есть следы. Если видна синяя линия вдоль краев разреза, это означает, что на полиэстере нет следа от лезвия и необходимо сделать разрез заново, чтобы сформировать непрерывную черную линию, это может быть сделано вручную или при использовании режущего плоттера. Данный метод проверки очень важен особенно для материала толщиной 1,98, где полиэстер находится в середине.

НЕПРАВИЛЬНО
синяя линия



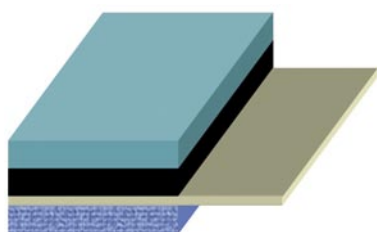
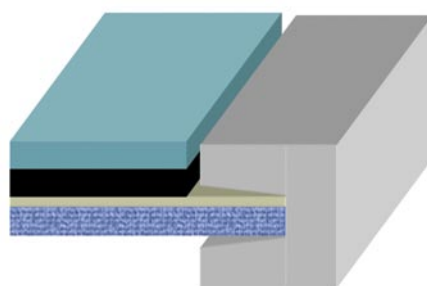
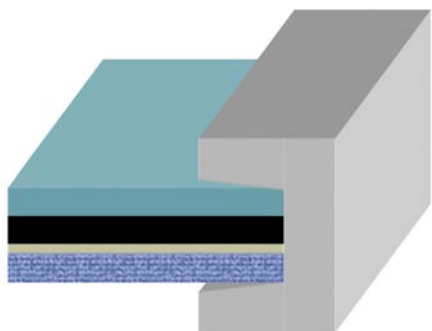
ПРАВИЛЬНО
черная линия

5. Используйте шило, чтобы начать отделение, обычно с угла, чтобы поднять отделяемый слой. Для удобства, отделяйте по кускам длиной не более 10 см. Отделяйте медленно и непрерывно. Всегда начинайте отделять с углов или краев разреза, чтобы избежать поднятия и расслоения черной прослойки.

Полотна для выборочного лакирования фирмы "TyreF"

полотна 1,95 мм; 1,15 мм; 1,35 мм

6. Вы можете установить планку на всю толщину 1.98 мм или только на полиэстер и компрессионный слой (0,70 – 0,85 мм). Вы можете запрессовать планку непосредственно на полиэстер, отделив верхний и нижний слои резины.



ADVANCE GROUP

ООО АДВАНС ГРУПП»
Судакова 10, Москва, Россия
+ 7 499 391 97 88
www.advancegroup.su